



## Lohnende Investition

**Werkstattausrüstung für den Karosserie- und Lackbereich** Als Mitarbeiter im Händlerbetrieb können Sie bei der Arbeit noch so engagiert und motiviert sein – ohne geeignetes sowie qualitativ hochwertiges Werkzeug ist letztlich jeglicher Einsatz vergeblich, denn die Arbeitsergebnisse werden nicht den Erwartungen entsprechen. Ford kooperiert deshalb seit mehr als 20 Jahren eng mit den erfahrenen Spezialisten von Wieländer+Schill. Seit 2010 ist das Unternehmen aus Süddeutschland sogar offizieller Werkstattausrüster für sämtliche Ford Werkstätten in Europa.

Ein unfallbedingter Karosserieschaden ist für den Fahrzeugbesitzer stets ärgerlich und mit viel Zeitaufwand verbunden. Dazu kommt – je nach Schuldfrage und Versicherungsabdeckung – eventuell noch die finanzielle Belastung hinzu. So oder so erwartet der Kunde von Ihnen eine perfekte Instandsetzung seines Wagens, der im Idealfall bei Abholung wieder so aussieht wie vor dem Schadensfall. Um diesem Anspruch gerecht zu werden, benötigen Sie zum einen die fachlichen Voraussetzungen, aber auch gute Verbrauchsmaterialien und natürlich perfekte Werkzeuge. Ob robuste Gripzangen, leistungsfähige Karosseriesägen oder hochtechnische Schweißgeräte: Für den täglichen Einsatz ist eine robuste und effiziente Ausstattung obligatorisch. Aber auch beim Thema Sicherheit gehen Sie dank geprüfter Qualität keinerlei Kompromisse ein.

Wieländer+Schill (W+S) wird als direkter Partner von Ford bereits bei der Entwicklung neuer Fahrzeugmodelle

(PKW, Nutzfahrzeuge und Nischenmodelle) mit einbezogen. Schwerpunkte sind dabei Aufbau der Karosserie und ihrer Instandsetzung, z.B. nach einem Crash. Darüber hinaus organisiert W+S Trainings und Lehrgänge, die mit externen Unternehmen durchgeführt werden. Themengebiete: Schweißen, Smart Repair und Scheibenaustausch.

### Immer aktuell

Die Produktpalette wird in Abstimmung mit Ford von Wieländer+Schill ständig erweitert und optimiert. Sie profitieren davon durch bestmögliche Arbeitsmittel, kürzere Rüstzeiten und beschleunigte Prozesse im Betrieb. Nachfolgend präsentieren wir Ihnen beispielhaft drei der neuesten Entwicklungen.



◀ Die neue Work Station WS60 verknüpft mehrere Arbeitsschritte.



1



2



3



4



5



6

► Zubehör für WS60 (Auswahl):

1. Multi-Slide-Hammer mit Sortimentskasten.
2. Abdeckhaube.
3. Airpuller.
4. Magnetische Masse.
5. Elektrodenaufnahme.
6. Diamantfeile (U-Form).

## Work Station WS60

Technisch weiterentwickelte Ausbeulstation für Karosserieinstandsetzungsarbeiten für manuelles oder automatisches Kontaktschweißen mit optimierter Bedienung und dem großen Vorteil, dass mehrere Arbeitsschritte gleichzeitig erledigt werden können. So lässt sich etwa der Wellendraht an einer Schadstelle anschweißen und im Anschluss mittels Schlaghammer (Multi-Slide-Hammer; als Zubehör erhältlich) zur Blechrückverformung ansetzen. Dies vereinfacht die Abläufe und spart Zeit. Ein weiteres Plus der Station WS60 ist die Möglichkeit, Schweißleistung und -dauer getrennt voneinander zu regulieren. So kann die vorhandene Materialstärke (Blechdicke) des

Fahrzeugs perfekt berücksichtigt werden und die Gefahr des „Durchbrennens“, speziell bei dünneren Stahlblechen (wie sie vermehrt zum Einsatz kommen), verringert sich merklich. Falls Sie im Betrieb bereits ein Vorgängermodell der Station haben, können Sie sämtliche Anbau- und Zubehörteile auch mit der aktuellen Version der WS60 weiterverwenden, weil sämtliche Teile kompatibel sind.

### Leistungsspektrum:

- Glühfunktion.
- Schweißfunktion für Unterlegscheiben, Bolzen, T-Stifte und 3-fach-Bleche.
- Selbsterklärende Bedienung.

### Lieferumfang:

- WS60-Trafo mit 400 Volt / 50 Hz, Sicherung 16 A.
- Fahrwagen.
- Punktschweißpistole mit Dinseanschluss.
- Ausziehwerkzeug.
- Bestückter Sortimentskasten.



◀ Für sämtliche Karosseriearbeiten unterstützt Sie Wieländer+Schill mit dem entsprechenden Werkzeug. ▶

## 2-Komponenten-Spachtel

Der neue CBR-Spachtel 2109 ist ein schnell aushärtender Epoxidharz-Spachtel für Fahrzeugkarosserien. Er verfügt über eine mineralische Füllung, die Kontaktkorrosion verhindert. Die neue Spachtelmasse wurde speziell als Zinnersatz und Füllspachtel für Fugen- und Nahtbereiche entwickelt. Unter Verwendung einer zusätzlichen Wärmequelle ist eine Aushärtezeit von unter einer Stunde möglich. Ein großer Vorteil ist zudem die leichte Verarbeitbarkeit. Eine gleichbleibende Qualität wird durch die Singletube-Kartusche mit drei statischen Mischrohren garantiert – dadurch lässt sich eine Kartusche mehrmals verwenden. Mischfehler können somit kategorisch ausgeschlossen werden. Beachten Sie bitte, dass eine Verarbeitung nur mit Kolben-Kartuschenpressen (elektrisch / hydraulisch) erlaubt ist.

### Anwendungsbereiche:

- Trägersystem für Lacke.
- Verkleben von Metallen.
- Schwemmmzinnersatz.
- Fugen füllen.

### Eigenschaften:

- Gute Haftung auf Stahl, Aluminium und Zink.
- Leichte Bearbeitung (Schleifen, Hobeln).
- Einfach zu modellieren.
- Hervorragende Standfestigkeit.
- Schnelle Aushärtung.
- Kein Einfallen oder Verlaufen.

### Verarbeitung:

Der Untergrund muss mit einer Körnung von mindestens P80 (nicht feiner) metallisch blank geschliffen sein, bevor mit dem Auftrag des Spachtels begonnen werden kann. Schmutz und Rückstände von Lack oder Klebstoffen sind gänzlich zu entfernen. Die Oberfläche muss sauber, trocken und fettfrei sein – Silikonentferner ist ideal als finaler Reinigungsgang. Die beste Verarbeitungstemperatur des Spachtels ist zwischen 10 und 50 °C. Aufgrund der praktischen 2K-Kartusche entfällt das manuelle Anmischen. Legen Sie das Gebinde in eine Kartuschenpresse ein. Öffnen Sie anschließend den Schraubverschluss und drücken Sie die Spachtelmasse vorsichtig heraus, bis beide Komponenten zu sehen sind. Jetzt den Mischer anbringen und das Material so lange herauspressen, bis es eine einheitliche graue Farbe aufweist. Die ersten fünf Zentimeter sollten Sie nicht verwenden, da beide Komponenten noch nicht vollständig vermischt sein könnten und somit der Spachtel nicht die geforderten Eigenschaften aufweisen kann. Nach dem Materialauftrag lässt sich die Masse für etwa 15 Minuten beliebig verarbeiten, z.B. mit einem Kunststoffspatel. Bei einer Umgebungstemperatur von ca. 20 °C ist eine vollständige Durchhärtung nach ungefähr vier Stunden erreicht.



▲ Extrem schnell aushärtender Karosserie-Epoxidharzspachtel für Stahl- und Aluminiumteile.



▲ Mit konventionellen Schabern besteht bei unsachgemäßer Handhabung eine erhebliche Gefahr, den Lack zu beschädigen.



◀ Das neue Set beinhaltet Schaber, die durch ihre spezielle Formgebung besonders handlich und universell einsetzbar sind.

## Schaberset

Dieses neue und besonders handliche Schaberset wurde primär zum Entfernen von Scheibenkleber nach dem Austrennen verklebter Fahrzeugscheiben entwickelt; es ist aber auch universell einsetzbar – etwa zum Abschaben von Kleberauppen in Karosseriefalten und sogar auf karbonfaserverstärkten Kunststoffen. Im Vergleich zu konventionellen Schabern besteht durch die spezielle Formgebung eine geringere Gefahr, dass der Decklack verletzt wird.

### Bestellmöglichkeit

Sämtliche Spezialwerkzeuge, Hilfsmittel und Verbrauchsmaterialien von Wieländer+Schill können Sie über <http://fo.oem.wielanderschill.com> und [www.fordspecialtools.com](http://www.fordspecialtools.com) zu attraktiven Konditionen beziehen. Dort gibt es zudem weitere Produktinformationen. Ergänzend finden sich in Ford Etis bei vielen Reparaturanleitungen Querverweise auf die Werkzeuge.