

# FORD AUTOTEAM

Magazin für das Ford Händler Serviceteam

Ausgabe 2/2019 D/A

Neues vom Ford Pick-up  
Ranger Facelift und Raptor



15 Jahre erfolgreich  
Ford Ecacat



Auf die Plätze, fertig, los!  
Der neue Ford Focus ST



Eine Idee weiter

Kantenfräser MEC600 ▶



▲ Nietwerkzeug XPress 800

Durch Scannen der QR-Codes gelangen Sie zu den jeweiligen Produktvideos des Herstellers.

Nietwerkzeug XPress 800



Kantenfräser MEC600



## Revolutionäre Hilfsmittel

***Nietwerkzeug und Kantenfräser*** Neben Ihrem persönlichen Fachwissen zählt eine hochqualitative Werkstattausstattung zu den Hauptbausteinen für perfekte Arbeitsergebnisse. Dies garantiert zufriedene Kunden, die Ihnen die Treue halten. Zur Unterstützung stellt Ihnen Wieländer+Schill zwei neue Werkzeuge zur Verfügung.

Seit vielen Jahren ist Wieländer+Schill (W+S) ein wichtiger Ford Partner und offizieller Werkstattausrüster. Bereits in der Entwicklungsphase neuer Fahrzeugmodelle (PKW, Nutzfahrzeuge und Nischenmodelle) wird ganz eng zusammengearbeitet. Auch bei Karosseriereparaturen in den Ford Händlerbetrieben ist W+S mittlerweile nicht mehr wegzudenken. In diesem Bericht stellen wir Ihnen zwei innovative Werkzeuge vor.

Weitere Informationen finden Sie wie immer in Ford Etis.

Diese und weitere Spezialwerkzeuge, Hilfsmittel und Verbrauchsmaterialien von Wieländer+Schill können Sie über <http://fo.oem.wielanderschill.com> und [www.fordspecialtools.com](http://www.fordspecialtools.com) zu attraktiven Konditionen beziehen. Hier finden Sie außerdem weitere Produktinformationen. Zusätzlich gibt es in Ford Etis bei vielen Reparaturanleitungen Hinweise auf die Werkzeuge.

## Nietwerkzeug XPress 800

Mit dem neuen XPress 800 Nietsystem erhalten Sie ein erstklassiges und universelles Werkzeug. Dank innovativer Drucksteuerung ist das System für diverse Stanz- und Nietarbeiten ideal. Die modulare Technik des Geräts macht es ohne Aufwand möglich, viele Funktionswerkzeuge für unterschiedlichste Arbeiten zu adaptieren. Das Gerät kann wahlweise mit einer Reihe von Hydraulikzylindern und den dafür vorgesehenen C-Bügeln kombiniert werden. Ergänzt wird das System durch eine Vielzahl von Spezialwerkzeugen für kundenspezifische Anwendungen. Darüber hinaus sind vielfältige Nietadapter von 20 bis 50 kN verfügbar.

Neu im Xpress-Nietwerkzeug-System von W+S ist das Hilfsmittel XPac. Es ist ein mechanisch angetriebener, äußerst kompakter und leicht aufgebauter Hydraulik-Aktuator. Er ist in der Lage, Druckkräfte bis 100 kN zu erzeugen. Mit der einstellbaren Drehmomentstütze können, als Antrieb für das hydraulische System, nahezu alle handelsüblichen Akkuschrauber verwendet werden – vorausgesetzt sie erreichen ein Drehmoment von mindestens 11,5 Nm.

Nutzbar für folgende Arbeitseinsätze: Stanznieten, Fließformnieten, Blindnieten, Blindnietmuttern, Clinchen (Fügen durch Umformen).

### Vorteile

- Hochdruckpumpe bis 1000 bar und Presskräfte bis 100 kN
- Pulsationsarmes Laufverhalten durch hohe Frequenz
- Hochdruckzylinder mit 35-mm-Kolben
- Hubgeschwindigkeit 6 mm/s; Gesamthub 30 mm
- Direkte Krafteinstellung mit automatischer Endabschaltung sowie Vollhub-Sicherheitsventil

Technische Daten	
Gewicht XPress 800	ab 6,3 kg
Gewicht XPac (ohne Akkuschrauber)	3,4 kg
Vibration	< 2,5 m/s <sup>2</sup> ISO / FDIS B662-11
Betriebsdruck	max. 6,0 bar
Umgebungstemperatur	5 – 50 °C
Emissions-Schalldruckpegel	75 dB (A) LPAI
Sekundärluftdruck	max. 800 bar / 1000 bar
Presskraft	max. 77 kN / 100 kN

## Kantenfräser MEC600

Der MEC600 Kantenfräser ist das ideale Werkzeug für professionelle und prozesssichere Trennung der Karosserieaußenhaut. Besonders überzeugt das System an Falzrändern von Türen, Kofferraumklappen, Kotflügelkanten sowie Dachkanälen und an Stellen, wo Sie mit einem konventionellen Winkelschleifer nicht herankommen würden. Besonders hilfreich ist der Fräser bei Karosserien, die aus Mischbauweise gefertigt sind. Gut in kritischen Bereichen, in denen etwa Stahlbleche an Aluminium grenzen. An Übergängen, z. B. von Schwellern zu A-Säulen, liegen üblicherweise mehrere Blechlagen knapp übereinander.

Beim Einsatz klassischer Schleifer oder Sägen könnten tieferliegende Schichten oder sogar tragende Strukturelemente beschädigt werden. Ein weiterer Vorteil ist, dass beim Einsatz eines empfohlenen Schneidöls kein Funkenflug entsteht. Dadurch sinkt die Verletzungsgefahr. Zusätzlich werden umliegende Bauteile sowie Glasscheiben geschont und Aluminiumstaub kann sich nicht entzünden.

Durch die variable Führung des Fräasers sind diverse Winkelstellungen realisierbar. Es sind zwei Bearbeitungstiefen fest voreingestellt: 0,8 mm für Stahl und 1,2 mm für Aluminium.

### Vorteile

- Schneller Werkzeugwechsel und hohe Anwendungssicherheit
- Keine Wärmevorbehandlung
- Kein Funkenflug (Schneidöl erforderlich)
- Innovativer Hartmetall-Spezialfräser
- Variable Winkelpositionen für universelle Anwendungen
- Zwei Frästiefen: 0,8 mm für Stahl- und 1,2 mm für Aluminiumbleche
- Keine Beschädigung von tieferliegenden Blechstrukturen

Technische Daten	
Gewicht	2,05 kg
Konformitätszeichen	CE
Länge (Schlauchpaket)	3,1 m
Länge x Breite	265 mm x 53 mm
Leistung	600 Watt
Vibration	3,6 m/s <sup>2</sup>
Betriebsdruck	6,3 bar
Luftverbrauch	0,3 m <sup>3</sup> /min
Umgebungstemperatur	0 – 40 °C
Schalldruckpegel	77 dB

